

# Inspección de Etiquetas Rodando (RTLI)

**CARE**  
CONTROLS



## Tecnología

La RTLI aporta un enfoque innovador para la inspección de etiquetas. La RTLI esta diseñada para integrarse sin problemas inmediatamente después de la maquina etiquetadora. Como la lata rueda a través del área de inspección, se puede probar la presencia y/o falta de etiqueta, la aplicación de pegamento inadecuado y las etiquetas sueltas.

La verificación del código de barras es un modulo opcional que se puede añadir. El modulo de verificación del código de barras es para asegurar que se aplica la etiqueta correcta a la lata. Esta maquina también puede ser complementada con un sistema de inspección del código de variedad (Código de Lata OCV) Puede verificar que el código de la impresora de inyección de tinta en el extremo de la lata, coincidan con los datos leídos por el lector de código de barras. Usando tanto el lector de código de barras y el Código de Lata (Can Code OCV), puede verificar que la etiqueta coincide con el producto en la lata. Eliminando prácticamente la posibilidad de aplicar etiquetas incorrectas.

Si existen defectos, la lata es expulsada de la línea, por alguno de los dos métodos. El primer método es expulsar la lata después de que gira y se pone de pie, y el segundo es por un sistema de puerta de ejecución progresivamente integrada.

## Puntos Importantes

- 100% de inspección de cada lata en línea
- Cambio de formato rápido y fácil con un solo toque.
- Comandos de configuración intuitivos y fáciles de usar.
- Diseño eléctrico altamente confiable, incluso en los ambientes ásperos y ruidosos.
- Se puede Conectar a la salida de todas las etiquetadoras.



## Inspecciones que se puede hacer

- Verificación de código de barras (opcional)
- Presencia de etiqueta
- Aplicación correcta de pegamento
- Etiquetas Seltas
- Etiquetas con las esquinas gastadas o estropeadas.



## Características

- La RTLI Contiene retroalimentación visual de los sensores de la cámara para fácil configuración y cambios.
- Pantalla táctil para la interfaz hombre-maquina (HMI)
- Sensor de precisión ajustable para inspecciones precisas y rápidos cambios de formato.
- Inspecciona una gran variedad de tamaños y tipos de latas.



## Specifications

**Velocidad de Operación** 1200 inspecciones maximas por minuto

**Precion de aire requerido** 45 a 65 PSI; 1/4" estandar (Opciones disponibles)

**Requisitos de espacio** Cero precion entre contenedores. De acumulacion debe dejar 20 centimetros de descarga.

**Pantalla** Pantalla touch a color LCD para el control genetal y separar la salida del lector de codigo de barras.

**Condiciones de funcionamiento** Ambiente de temperatura estable: 32 a 122 °F (0 a 50 °C)

**Comunicación** Línea estandar de control  
Discreto I/O Extendida I/O disponible para los resultados, el estado y control de la línea.

**Tablero** Nema 12 STD (Nema 4, IP 65 opcional)

**Longitud** Estadar de 54"

**Interfaz** Intuitiva con multiples niveles de acceso.

**Construccion** En acero inoxidable, ingenieria de plasticos y aluminio anodizado (construccion duradera para las industrias de alimentos y bebidas)

Care Controls, Inc.

Address: PO Box 12014, Mill Creek, WA 98082 Phone: (425) 745-1252 Fax: (425) 745-8934

Website: [www.carecontrols.com](http://www.carecontrols.com) Email: [info@carecontrols.com](mailto:info@carecontrols.com)